

CABINA

- Livello basso di rumorosità interna di circa 78 decibel che assicura all'operatore il massimo comfort
- Parabrezza atermico di grandi dimensioni assicura una visibilità completa in ogni direzione
- Il cofano di forma curvilinea aumenta la visibilità anteriore
- Finestrino posteriore molto alto assicura una visibilità completa su tutto lo scavo
- In posizione sollevata il finestrino posteriore assicura la ventilazione e nello stesso tempo protegge dall'entrata della pioggia
- I finestrini della portiera si possono aprire sia parzialmente che completamente per avere sempre il massimo della ventilazione
- Buon posizionamento dei comandi per un azionamento più facile
- Interruttori a sfioramento per maggiore comodità per l'operatore
- Strumentazione facile da pulire
- Interno spazioso che agevola le manovre dell'operatore in ogni condizione di lavoro (caricatore / retroescavatore)
- Apertura della portiera ampia, gradini autopulenti e maniglioni di salita robusti rendono l'accesso più facile
- Volante dello sterzo inclinabile e regolabile adatto per ogni tipo di operatore
- Sedile molleggiato completamente regolabile e comprendente le cinture di sicurezza, fornisce il massimo comfort per l'operatore
- Il ricircolo dell'aria facilita il riscaldamento rapido nelle giornate fredde
- Due bocchette di sbrinamento anteriori e posteriori
- Riscaldatore dell'aria potente a 3 velocità fornisce due ulteriori bocchette di ventilazione anteriori e tre posteriori
- E' disponibile a richiesta il condizionatore dell'aria
- Sono disponibili ampi ripostigli per la sistemazione di oggetti
- Tappetini in gomma di tipo rinforzato facili da pulire
- Doppie specchiette retrovisori esterni
- Segnalatore di pericolo e comandi tutti illuminati
- Allarmi udibili / visivi riguardano il freno di stazionamento, la temperatura dell'olio della trasmissione, il liquido refrigerante del motore, la pressione dell'olio del motore, il filtro dell'olio idraulico e il filtro dell'aria
- Indicatori visivi riguardano l'inserimento della trazione integrale (4WD), l'hazard, gli abbaglianti, la carica della batteria, gli indicatori di direzione e i tergicristalli anteriore e posteriore
- Fari di lavoro posteriori di tipo regolabile
- Comandi elettronici per il caricatore e comandi meccanici per il retroscavatore

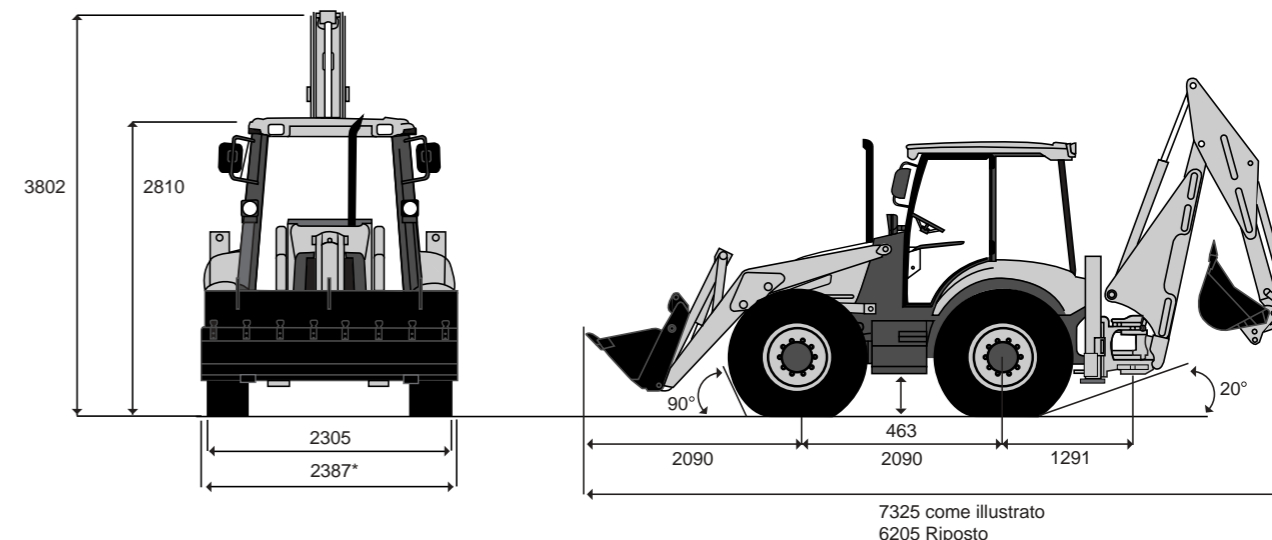
IMPIANTO IDRAULICO

- Sistema a centro chiuso tipo "load sensing" ripartizione di flusso
- Pompa doppia ad ingranaggi per semplicità e durata
- Disinserimento di una pompa per sfruttare potenza o velocità di scavo
- Disinserimento automatico o manuale per avere comandi più precisi, se richiesti
- Funzionamento indipendente dei piedi stabilizzatori e dell'avambraccio telescopico (a richiesta)
- Il radiatore dell'olio idraulico riduce la temperatura di funzionamento ed ora pulibile
- Serbatoio idraulico e filtro dell'olio facili da raggiungere dal del suolo
- E' disponibile a richiesta il Ride Control

		@ 2200 rpm
Pompa principale	lpm	80
Pompa secondaria	lpm	80
Pressione operativa massima	bar	225
Pressione primostadio	bar	207

PESO TOTALE DELLA MACCHINA

	kg	
Peso totale della macchina		7537
Aggiungere / Togliere		
7 in 1 multiusi	kg	+ 337
7 in 1 Kit forche per 7 in 1	kg	+ 153
Avambraccio telescopico	kg	+ 217



*1.2 m3 Benna

MOTORE

- Emissioni conformi alla normativa Europea "2" ed EPA Tier 2.
- Motore più potente con maggior incremento di coppia.
- Pompa di alimentazione elettrica per una maggior affidabilità.
- Manutenzione facilitata filtro combustibile tipo "ECOPlus".
- Intervalli di manutenzione aumentati a 500 ore di lavoro

CE		
Tipo		1104C-44T
Cilindrata	litr	4.4
Giri Massimi	rpm	2200
Potenza Lorda @ 2200 Giri/Min		
Valori certificati secondo la normativa ISO/TR 14396.	kW (cv)	74.5 (101*)
Valore netto a 2200 Giri/Min secondo la normativa ISO 80/1269/EC	kW (cv)	70.3* (95*)
Coppia Netta @ 1400 Giri/Min		
ISO/TR 14396	Nm	415
ISO 80/1269/EC	Nm	395*

* Valori nominali - non certificati

TRASMISSIONE

- Powershift a 4 marce a comando elettronico
- Il selettore rotante si aziona praticamente senza sforzo
- Pulsante di scalo marcia per aumentare la trazione
- Frizioni ad innesto modulato assicurano cambi di direzione dolci
- Convertitore di coppia monostadio bifase con rapporto di moltiplicazione in stallo 2.60:1
- Cambio semiautomatico tra terza e quarta velocità

Pneumatici	Anteriore:	16.9 x 24
	Posteriore:	16.9 x 24

Velocità di marcia :			
		Avanti	
1a	Km/h		5.8
2a	Km/h		10.9
3a	Km/h		21.9
4a	Km/h		40.00
		Indietro	
1a	Km/h		6.9
2a	Km/h		13.0

ASSALI E FRENI

- Riduzioni finali esterne a planetari per una manutenzione semplificata
- Bloccaggio del differenziale di facile inserimento mediante un pedale di azionamento
- Assale anteriore oscillante di 16° per mantenere al massimo il contatto e la forza di trazione con il terreno
- Servo freno idraulico
- Autobilanciato e autoregistrante
- Freni ad azionamento indipendente
- Area di attrito per gruppo freno 1091cm²
- 2 o 4 ruote frenanti selezionabili

RAGGIO DI STERZATA

		Ai pneumatici	Alla benna
2 Ruote Sterzanti	m	11.4	13.1
4 Ruote Sterzanti	m	7.3	9.3
(con freni)	m	6.7	8.8

a seconda del tipo de pneumatici

Terex Compact Equipment
Central Boulevard
ProLogis Park
Coventry
CV6 4BX
England
Tel: +44(0) 024 7633 9400
Fax: +44(0) 024 7633 9500

www.terexce.com

Terex Compact Equipment reserve the right to change specification without notice.

Illustration may show options or accessories.

DIMENSIONI DEL CARICATORE

		Benna Standard	Benna 7 IN 1
N Altezza di scarico a 45°	mm	2748	2748
Altezza di scarico (Benna completamente rovesciata)	mm	2669	2669
O Altezza del caricatore	mm	3350	3350
P Altezza al perno di incernieramento	mm	3590	3590
Q Sbraccio al perno anteriore	mm	352	352
R Sbraccio al suolo	mm	1582	1582
S Sbraccio massimo alla massima altezza	mm	1282	1282
T Sbraccio alla massima altezza con benna a 45°	mm	829	829
Sbraccio alla massima altezza Con benna completamente rovesciata	mm	645	645
U Profondità di scavo	mm	116	116
Angolo di richiamo benna a livello del suolo	Gradi	45°	45°
Angolo massimo di scarico	Gradi	57°	57°
V Overall Operating Height	mm	4338	4388

CARATTERISTICHE DEL CARICATORE

		Benna Standard	Benna 7 in 1
Forza di strappo della benna	kgf	5559	5380
Forza di sollevamento	kgf	5264	4923
Capacità di sollevamento alla massima altezza	kg	3959	3563

ATTREZZATURE DEL CARICATORE

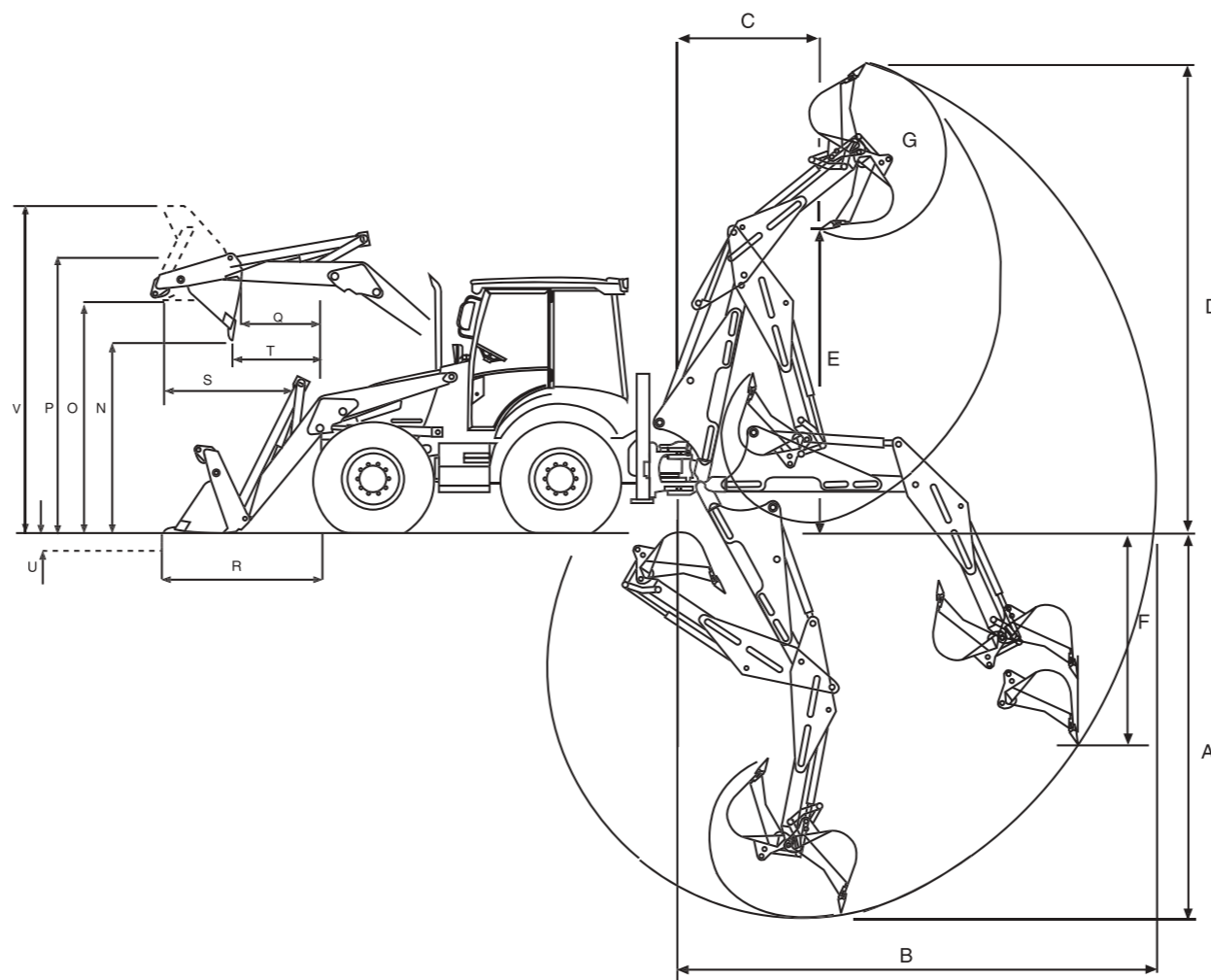
		Benna Standard	Benna 7 in 1
Larghezza	mm	2387	2387
Capacità	m3	1.2	1.2
Peso	kg	430	767

FORCHE

Lunghezza delle forche	mm	1067
Larghezza della sezione	mm	80
Peso	kg	153
Altezza massima di carico	mm	3199
Sbraccio al livello del suolo	mm	2660
Sbraccio alla massima altezza	mm	2251
Capacità di carico a 500 mm dal centro del carico	kg	1000

CAPACITA'

Serbatoio del combustibile	litri	130
Impianto di raffreddamento del motore	litri	16,0
Coppa olio motore (compreso il filtro)	litri	8,5
Trasmissione	litri	23,0
Assale posteriore	litri	13,0
Assale anteriore	litri	12,0
Impianto idraulico	litri	143,0


DIMENSIONI DEL RETROSCAVATORE

		Avambraccio standard		Avambraccio telescopico	
		Retratto	Esteso	Retratto	Esteso
A Profondità massima di scavo					
Profondità SAE	mm	4431	4431	5775	
Fondo piano SAE	mm	4415	4415	5764	
B Sbraccio massimo dal perno di rotazione	mm	5725	5725	7016	
C Sbraccio massimo di carico	mm	1996	1996	2924	
D Altezza massima operativa	mm	5699	5699	6677	
E Altezza di carico SAE	mm	3593	3593	4571	
Altezza massima di carico	mm	3911	3911	4889	
F Profondità di scavo parete verticale	mm	2562	2562	3951	
G Angolo di rotazione della benna	gradi	194°	194°	194°	
Sbraccio laterale dagli stabilizzatori	mm	1286	1286	1286	
Estensione degli stabilizzatori	mm	2115	2115	2115	
Angolo di livellamento massimo	gradi	8°	8°	8°	

CARATTERISTICHE DEL RETROSCAVATORE

		Avambraccio standard	Avambraccio telescopico Retratto	Avambraccio telescopico Esteso
Coppia rotante	Nm	16100	16100	16100
Forza di strappo dell'avambraccio	kgf	3946	3946	2644
Forza di strappo della benna	kgf	5260	5260	5260
Capacità di sollevamento benna inclusa	kg	1564	1297	918

IMPIANTO ELETTRICO

- Impianto a 12 Volts
- Batteria montata lateralmente per un accesso migliore
- Batteria a bassa manutenzione
- Alternatore da 75 Ampère. 100 Ampere A richiesta
- Connettori sigillati per prevenire l'entrata di acqua e polvere
- Impianto con 33 fusibili
- Impianto con 25 relays
- Staccabatteria

ATTREZZATURE DEL RETROSCAVATORE

Attrezzature	Larghezza	Capacità	Peso
Benne per fossi	305 mm	83 l	94 kg
450 mm	124 l	112 kg	
600 mm	184 l	134 kg	
600 mm	233 l	143 kg	
750 mm	248 l	155 kg	
900 mm	312 l	177 kg	
Benne per pulizia di trincee	1525 mm	220 l	145 kg
1830 mm	300 l	176 kg	
Benna per plinti	900 mm	125 l	160 kg